

威海市钢丝绳产品质量监督抽查实施细则

(2026 年版)

1 抽样

1.1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

1.2 抽样基数

抽查样品基数满足抽样数量即可。

1.3 抽样数量

每批次产品抽取样品 1 盘 10 米，截成 2 根，其中 6.5 米 1 根作为检验样品，3.5 米 1 根作为备用样品。

2 检验项目及检测方法

表 1-1 重要用途钢丝绳产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	钢丝绳直径	GB/T 8918-2006
2	拆股钢丝直径	GB/T 8918-2006
3	钢丝绳捻制	GB/T 8918-2006
4	拆股钢丝抗拉强度	GB/T 228.1-2021
5	拆股钢丝反复弯曲	GB/T 238-2013
6	拆股钢丝扭转	GB/T 239.1-2023 GB/T 239.2-2023
7	拆股钢丝镀锌层	GB/T 1839-2008
8	钢丝绳外观	GB/T 8918-2006

表 1-2 钢丝绳（GB/T 20118-2017）产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	钢丝绳破断拉力	GB/T 8358-2023
2	直径允许偏差	GB/T 20118-2017
3	拆股钢丝的实测直径	YB/T 5343-2015
4	钢丝绳的捻制	GB/T 20118-2017
5	拆股钢丝的抗拉强度	GB/T 228.1-2021
6	钢丝的扭转	GB/T 239.1-2023
7	钢丝的弯曲	GB/T 238-2013

8	钢丝的镀层重量	GB/T 1839-2008
9	钢丝绳的表面质量	GB/T 20118-2017

注：用于生产日期在 2026 年 3 月 1 日之前的。

表 1-3 钢丝绳（GB/T 20118-2025）产品检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	钢丝绳破断拉力	GB/T 20118-2025 GB/T 8358-2023
2	直径	GB/T 20118-2025
3	拆股钢丝-实测直径	GB/T 20118-2025
4	钢丝绳的捻制	GB/T 20118-2025
5	拆股钢丝-抗拉强度	GB/T 228.1-2021
6	拆股钢丝-单向扭转	GB/T 239.1-2023
7	拆股钢丝-反复弯曲	GB/T 238-2013
8	拆股钢丝-镀层	GB/T 1839-2025 GB/T 43357-2023
9	钢丝绳的表面质量	GB/T 20118-2025

注：用于生产日期在 2026 年 3 月 1 日之后的。

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 标准依据

GB/T 8918-2006 重要用途钢丝绳

GB/T 20118-2017 钢丝绳通用技术条件

GB/T 20118-2025 钢丝绳通用技术条件

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标

准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。