

# 威海市三相异步电动机产品质量监督抽查实施细则

## (2026 年版)

### 1 抽样

#### 1.1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

#### 1.2 抽样基数

抽查样品基数满足抽样数量即可。

#### 1.3 抽样范围

抽取同一生产者按照同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品，且功率在 0.75kW 至 2.2kW 之间的 CCC 获证产品。

#### 1.4 抽样数量

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

### 2 检验项目及检测方法

三相异步电动机产品检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	旋转方向	GB/T 1971
2	接线盒及接线装置	GB/T 14711
3	电气绝缘（仅做 15.3）	GB/T 14711
4	接线端子	GB/T 14711
5	定额试验	GB/T 14711
6	热试验	GB/T 14711
7	接触电流	GB/T 14711
8	绝缘电阻	GB/T 14711
9	耐电压试验	GB/T 14711
10	机械强度试验	GB/T 14711
11	振动强度	GB/T 10068
12	噪声	GB/T 10069.1
13	能效	GB/T 1032

注：上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本

细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 标准依据

GB/T 1971 旋转电机 线端标志与旋转方向

GB/T 14711 中小型旋转电机安全要求

GB 18613 电动机能效限定值及能效等级

GB/T 10068 轴中心高为 56mm 及以上电机的机械振动 振动的测量、评定及限值

GB/T 10069.3 旋转电机噪声测定方法及限值 第 3 部分：噪声限值

GB/T 28575 YE3 系列（IP55）三相异步电动机技术条件（机座号 63~355）

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

### 4 异议复检

本细则中确定的全部检验项目，采用备用样品进行复检。